

HIDRAULICO BP

▶ Descripción del producto

Aceites elaborados a partir de bases altamente refinadas y aditivos antioxidantes, antiherrumbre y antidesgaste.

Los grados ISO 150, 220 y 320 están formulados con aditivos libres de cinc.

▶ Aplicación

Recomendado para todo tipo de sistemas hidráulicos, especialmente aquellos cuyo diseño incluye bombas a paletas, donde se requieren aceites con alta capacidad antidesgaste.

▶ Atributos

- Excelente demulsibilidad.
- Propiedad anticorrosiva.
- Muy buen control contra la herrumbre.
- Controla eficazmente la espuma.
- Efectiva protección contra el desgaste.
- Bajo punto de escurrimiento, especialmente en los grados ISO 32, ISO 46 e ISO 68.
- Excelente desempeño en el ensayo de oxidación ASTM D-943.

▶ Niveles y especificaciones

Estos aceites cumplen con las especificaciones de los principales fabricantes de bombas y equipos hidráulicos:

- Norma DIN 51.524 HLP Parte II, desde el grado ISO 32 al grado ISO 68 inclusive, exceptuando el grado ISO 37 (*).
- Vickers M-2950-S / Bomba 35 VQ 25A, desde el grado ISO 22 al ISO 100 inclusive.
- Denison HF-0 y HF-2, desde el grado ISO 22 al grado ISO 100 inclusive.
- Cincinnati Machine P-68, P-70 y P-69 para los grados ISO 32, ISO 46 e ISO 68 respectivamente.
- AGMA 9005-D94 tipo R&O para engranajes cerrados, desde el grado ISO 32 al ISO 320 inclusive.

► Análisis típicos

I ENSAYOS	I UNIDAD	I METODO ASTM	I PRODUCTOS									
			22	32	37	46	68	100	150	220	320	
Grado ISO	----	----	22	32	(*)	46	68	100	150	220	320	
Viscosidad a 40 °C	cSt	D-445	22,0	31,5	37,5	44,0	66,0	102	148	218	321	
Índice de Viscosidad	----	D-2270	95	95	95	95	95	95	95	95	95	
Punto de Inflamación	°C	D-92	180	205	210	210	215	220	230	240	250	
Punto de Escurrimiento	°C	D-97	-15	-27	-12	-24	-24	-9	-9	-9	-9	
Corrosión s/cobre (3 h a 100 °C)	----	D-130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	
Herrumbre	----	D-665-B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	
Número de Acido	mg KOH/g	D-974	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	
Ensayo FZG	Etapas	(1)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
Evacuación de aire a 50 °C, máx.	min	D-3427	5	5	---	10	10	14	---	---	---	
Emulsión a 54,4 °C	min	D-1401	30	30	30	30	30	---	---	---	---	
Emulsión a 82,2 °C	min	D-1401	---	---	---	---	---	30	30	30	30	

Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción. (*) No corresponde a grado definido por el sistema ISO. Es de color rojo.

(1) DIN 51354

► Envases

Por disponibilidad de envases, consultar con su referente comercial.

► Peligros para la salud y seguridad

Por ser un producto refinado no presenta riesgos para la salud y la seguridad, siempre que su uso sea el recomendado.

Ingestión

No inducir al vómito. Suministrar leche o agua que contengan carbón activado.

Inhalación

Por ser un producto poco volátil, el riesgo por inhalación es mínimo.

Salpicaduras en los ojos

Lavar inmediatamente con abundante agua.

Contacto por piel

Puede considerarse inocuo en contactos breves con piel normal y sana. Asimismo se recomienda lavar la zona con abundante agua y jabón, y el uso de cremas protectoras cuando se considere necesario. Usar guantes apropiados durante su manipulación.

PELIGRO DE INCENDIO

Medio de extinción

Polvo químico, espuma. De no contarse con extintores, puede usarse arena o tierra para fuegos de poca magnitud. En ningún caso usar chorro de agua, ya que puede extender el fuego.

DERRAMES

Se procederá a ventilar el área contaminada y se realizará su absorción con arena, tierra o material similar, y su disposición final será de acuerdo a las normas vigentes.

ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTAR INMEDIATAMENTE AL CENTRO DE INTOXICACIONES (5411) 4962-2247/6666

Para mayor información, solicite la correspondiente FICHA DE SEGURIDAD (FDS) a nuestro Servicio de Atención al Cliente o al Departamento de Asistencia Técnica y Desarrollo.